



Reiniger HNC - 04

Mieszanina n-, izo- i cyklicznych węglowodorów alifatycznych w przewodzie o liczbie C_{10} - C_{12} atomów węgla w łańcuchu i inhibitora korozji do ochrony czasowej.

Numer CAS : 64742-48-9

Przeznaczenie

Reiniger HNC - 04 doskonale rozpuszcza zabrudzenia olejowe, środkami chroniącymi przed korozją, smarami, woskami parafinowymi i pastami polerskimi. Ponadto doskonale usuwa zanieczyszczenia z wąskich szczelin i szpar dzięki niskiemu napięciu powierzchniowemu.



Sposób zastosowania

Reiniger HNC - 04 przeznaczony jest do mechanicznego czyszczenia po przez zanurzenie, natrysk, natrysk podpowierzchniowy, w ultradźwiękach, z maksymalną temp. pracy 49°C oraz w oparach przy obniżonym ciśnieniu. Dzięki korzystnemu stosunkowi temperatury zapłonu i parowania produkt można stosować dowolnie z płukaniem lub bez. Schnięcie detali następuje w stosunkowo krótkim czasie przy zastosowaniu techniki powietrza obiegowego, techniki próżniowej lub indukcyjnej.

Charakterystyka fizyko - chemiczna

Właściwości :	Wartość
Średnia masa molowa	160
Gęstość (15°C) [g/m ³] DIN 51757	0,787
Współczynnik załamania światła n _{D20}	1,4325
Lepkość (20°C) [mm ² /s] ASTM D 445	1,65
Napięcie powierzchniowe (20°C) [mN/m]	~25
Ciepło parowania w temperaturze wrzenia [kJ/kg]	~265
Współczynnik przewodzenia ciepła (20°C) [W/m.K]	~0,135
Ciepło właściwe (20°C) [kJ/kg.K]	~1,9
Wytrzymałość na przebicie [kV/cm] DIN 57370	~209
Zakres temperatur wrzenia [°C] ASTM D 86	180-198
Temperatura zapłonu [°C] ASTM D 93	> 64
Klasa niebezpieczeństwa, pożarowego VbF	A III
Temperatura samozapłonu [°C] ASTM E 659	nieokreślona
Granice wybuchowości [% (v/v)]	- dolna 0,6 - górna 5,5

Identyfikacja zagrożeń

Nazwa	Reiniger HNC - 04
Skład	węglowodory alifatyczne
CAS nr	64742-48-9
Symbol niebezpieczeństwa	Xn
Symbol ryzyka	R65-66
Zawartość	> 50% (m/m)

Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny wg kryteriów Unii Europejskiej - EC (1999 / 45 / EC)



Reiniger HNC - 04 do mycia ręcznego i w urządzeniach



Bezpieczne dla zdrowia i środowiska

INFORMACJE TECHNICZNE

Bezpieczeństwo pracy

- max temperatura pracy nie powinna przekraczać 49°C w metodzie zanurzeniowej • ogrzewanie pośrednie z podwójnym niezależnym zabezpieczeniem przekroczenia temperatury • zalecane dopuszczalne stężenie par w miejscu pracy ~1200 mg/m³ [150 ppm].
- **Reiniger HNC – 04** należy przechowywać w pojemnikach szczelnie zamkniętych z dala od źródeł ciepła w miejscach dobrze wentylowanych. • temperatura składowania < 30°C • zalecany materiał opakowania: stal, krzemian cynku, żywice epoksydowe •

Warunki BHP

- Ochrona osobista** • unikać kontaktu z oczami i skórą • unikać wdychania oparów, mgieł i aerozoli •
- Ochrona dróg oddechowych** • brak określonych środków, jeżeli poziom narażenia jest poniżej rekomendowanej wielkości •
- Ochrona rąk** • rękawice ochronne odporne chemicznie
- Ochrona oczu** • okulary ochronne •
- Ochrona ciała** • standardowe ubranie robocze • buty odporne chemicznie •

Zagrożenie pożarowe

środki gaśnicze : gaśnica pianowa, proszkowa, dwutlenek węgla (piasek, ziemia - jako pomocnicze)

środki nieodpowiednie : strumień wody

Zagrożone pojemniki wynieść ze strefy pożaru i chłodzić strumieniem wody • w warunkach niedostatecznej ilości powietrza, spaliny mogą zawierać tlenek węgla - należy stosować aparat tlenowy lub odpowiedni pochłaniacz • opary są cięższe od powietrza i w specyficznych warunkach mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe (dolna granica wybuchowości : 42 g/m³; górna : 384 g/m³ • stężenie nasycenia par w warunkach normalnych wynosi 6,7 g/m³ • temperatura zapłonu > 64°C

Czas osiągnięcia stężenia dopuszczalnego w pomieszczeniu pracy

$$\text{czas [h]} > 0,168 \times \frac{\text{kubatura pomieszczenia [m}^3\text{]}}{\text{powierzchnia parowania [m}^2\text{]}}$$

temperatura = 20°C ; ciśnienie = 1 bar ; pomieszczenie bez wentylacji (z "zerową" wentylacją)

Wymagana ilość wymiany powietrza w pomieszczeniu pracy :

wydajność wentyl. [m³/h] > 5,96 x pow. parowania [m²]

Pozostałe płyny myjąco - odtłuszczające SHELL'a oraz aspekty ich zastosowania

Shellsol ...	Czynniki procesu czyszczenia		Aspekty zastosowania
	temperatura	mechanika	
Reiniger A 151	na zimno / ciepło	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	do czyszczenia silników, zęb, zbiorników i cystern
Reiniger D 7	na ciepło / gorąco	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	zmywa trudne do usunięcia zabrudzenia
Entfetter 107	na zimno / ciepło / w parach	zanurzenie / ultradźwięki / natrysk podpowierzchniowy	do zastosowań w dowolnych aspektach
Entfetter 55	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	dla elektryków i elektroników
Entfetter 25	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	najlepsza alternatywa dla benzyny
Fluid 55	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
Fluid 55 OZ	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
Fluid 105	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
Reiniger IC - 1	na zimno	zmywacz dla poligrafii - stosowany w technice offsetowej, sitodruku i wkłęsłodruku	
Reiniger DSC	na zimno / ciepło / w parach	rozpuszczalnik węglowodorowy do czyszczenia materiałów włókienniczych - alternatywa dla ekologicznych pralni chemicznych	